

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN
SESION ORDINARIA N°19-2019
LUNES 13 DE MAYO DE 2019

ACTA DE LA SESIÓN ORDINARIA NÚMERO 19-2019 DE LA JUNTA DIRECTIVA DEL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACIÓN DE BELÉN (en adelante CDDR), CELEBRADA EL LUNES 13 DE MAYO 2019, EN SUS INSTALACIONES, EN EL CANTÓN DE BELÉN, PROVINCIA DE HEREDIA, A LAS DIECISIETE HORAS, CON LA SIGUIENTE ASISTENCIA MIEMBROS PRESENTES: SR. JUAN MANUEL GONZALEZ ZAMORA, PRESIDENTE; SR. ESTEBAN QUIROS HERNANDEZ, VICEPRESIDENTE; SR. LUIS HERNAN CARDENAS ZAMORA, VOCAL 1; SRA. CAROLINA MORA SOLANO, VOCAL 2; ROCIO MORA RODRIGUEZ VOCAL 3; FUNCIONARIOS PRESENTES: LICDA. REBECA VENEGAS VALVERDE, ADMINISTRADORA INTERINA; EDWIN SOLANO VARGAS, ASISTENTE ADMINISTRATIVO.

I. VERIFICACIÓN DE QUÓRUM Y APROBACIÓN DE ORDEN DEL DÍA.

1. Sesión Ordinaria N°19-2019 del lunes 13 de mayo del 2019.

II. REVISION, APROBACION Y FIRMA DE ACTAS.

1. Sesión Ordinaria N°16-2019 del lunes 29 de abril del 2019.
2. Sesión Ordinaria N°17-2019 del lunes 06 de mayo del 2019.
3. Sesión Extraordinaria N°18-2019 del jueves 09 de mayo del 2019.

III. AUDIENCIA A PARTICULARES.

1. Estudiantes Universidad Nacional para taller Plan Estratégico del CDDR.

IV. ASUNTOS DE TRAMITE URGENTE A JUICIO DE LA PRESIDENCIA. No hay.

V. INFORME DE LA ADMINISTRACION GENERAL.

1. Modificación Interna II-2019 Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén.

VI. LECTURA, EXAMEN Y TRAMITACION DE LA CORRESPONDENCIA.

1. Nota Anayancy Sandoval V. Secretaría administrativa, Asociación Deportiva Belén Atletismo.

VII. MOCIONES E INICIATIVAS. No hay.

CAPITULO I - VERIFICACION DE QUÓRUM Y APROBACIÓN DE LA AGENDA:

ARTÍCULO 01. Toma la palabra el Sr. Juan Manuel González Zamora, presidente del CDDR y de conformidad al artículo 18, inciso a) del Reglamento del CDDR, una vez verificado el Quórum, procede someter a votación la aprobación del Orden del Día de la Sesión Ordinaria N°19-2019 del lunes 13 de mayo 2019.

CON FIRMEZA Y POR UNANIMIDAD DE CINCO VOTOS A FAVOR DE LOS MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA SR. JUAN MANUEL GONZALEZ ZAMORA, PRESIDENTE; SR. ESTEBAN QUIROS HERNANDEZ, VICEPRESIDENTE; SR. LUIS HERNAN CARDENAS ZAMORA, VOCAL 1; SRA. CAROLINA MORA SOLANO, VOCAL 2; ROCIO MORA RODRIGUEZ VOCAL 3; SE ACUERDA: Aprobar el Orden del Día de la Sesión Ordinaria N°19-2019 del lunes 13 de mayo 2019.

CAPITULO II. REVISION, INFORME SOBRE LAS ACTAS.

ARTÍCULO 02. Toma la palabra el Sr. Juan Manuel González Zamora, presidente del CDDR y somete a votación la aprobación del acta de la Sesión Ordinaria N°16-2019 de la Junta Directiva del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén, celebrada el lunes 29 de abril del 2019.

CON FIRMEZA DE CUATRO VOTOS A FAVOR DE LOS MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA SR. JUAN MANUEL GONZALEZ ZAMORA, PRESIDENTE; SR. LUIS HERNAN CARDENAS ZAMORA, VOCAL 1; SRA. CAROLINA MORA SOLANO, VOCAL 2; ROCIO MORA RODRIGUEZ VOCAL 3; EL SR. ESTEBAN QUIROS HERNANDEZ, VICEPRESIDENTE SE ABSTIENE POR NO HABER ESTADO PRESENTE, SE ACUERDA: Ratificar el acta de la Sesión Ordinaria N°16-2019 de la Junta Directiva del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén, celebrada el lunes 29 de abril del 2019.

ARTÍCULO 03. Toma la palabra el Sr. Juan Manuel González Zamora, presidente del CDDR y somete a votación la aprobación del acta de la Sesión Ordinaria N°17-2019 de la Junta Directiva del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén, celebrada el lunes 06 de mayo del 2019.

CON FIRMEZA Y POR UNANIMIDAD DE CINCO VOTOS A FAVOR DE LOS MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA SR. JUAN MANUEL GONZALEZ ZAMORA, PRESIDENTE; SR. ESTEBAN QUIROS HERNANDEZ, VICEPRESIDENTE; SR. LUIS HERNAN CARDENAS ZAMORA, VOCAL 1; SRA. CAROLINA MORA SOLANO, VOCAL 2; ROCIO MORA RODRIGUEZ VOCAL 3; SE ACUERDA: Ratificar el acta de la Sesión Ordinaria N°17-2019 de la Junta Directiva del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén, celebrada el lunes 06 de mayo del 2019.

ARTÍCULO 04. Toma la palabra el Sr. Juan Manuel González Zamora, presidente del CDDR y somete a votación la aprobación del acta de la Sesión Extraordinaria N°18-2019 de la Junta Directiva del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén, celebrada el jueves 09 de mayo del 2019.

CON FIRMEZA Y POR UNANIMIDAD DE CINCO VOTOS A FAVOR DE LOS MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA SR. JUAN MANUEL GONZALEZ ZAMORA, PRESIDENTE; SR. ESTEBAN QUIROS HERNANDEZ, VICEPRESIDENTE; SR. LUIS HERNAN CARDENAS ZAMORA, VOCAL 1; SRA. CAROLINA MORA SOLANO, VOCAL 2; ROCIO MORA RODRIGUEZ VOCAL 3; SE ACUERDA: Ratificar el acta de la Sesión Extraordinaria N°18-2019 de la Junta Directiva del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén, celebrada el jueves 09 de mayo del 2019.

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN
SESION ORDINARIA N°19-2019
LUNES 13 DE MAYO DE 2019

CAPITULO III. AUDIENCIA A PARTICULARES.

ARTÍCULO 05. Se recibe a los estudiantes Alice Nájera Alvarado, Candy Jiménez Montoya y Rolando Soto Céspedes de la Universidad Nacional quienes presentan los avances referentes a las políticas deportivas del CCDRB 2019-2023 relativos a la visión, misión y FODO realizado de manera participativa y utilizando diferentes mecanismos para la obtención de la diferente información proveniente de usuarios, atletas, entrenadores, asociaciones, Junta Directiva, personal administrativo y miembros del Consejo Municipal. Se realiza una valoración de los diferentes temas y se cuantifican y priorizan las diferentes fortalezas, oportunidades, debilidades para obtener lineamientos claros para la definición de los diferentes ejes estratégicos y políticas deportivas. Queda pendiente la definición de metas para una próxima sesión.

CON FIRMEZA Y POR UNANIMIDAD DE CINCO VOTOS A FAVOR DE LOS MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA SR. JUAN MANUEL GONZALEZ ZAMORA, PRESIDENTE; SR. ESTEBAN QUIROS HERNANDEZ, VICEPRESIDENTE; SR. LUIS HERNAN CARDENAS ZAMORA, VOCAL 1; SRA. CAROLINA MORA SOLANO, VOCAL 2; ROCIO MORA RODRIGUEZ VOCAL 3; SE ACUERDA: Dar seguimiento a las reuniones de trabajo para la elaboración de las Políticas Deportivas del CCDRB.

CAPITULO IV. ASUNTOS DE TRAMITE URGENTE A JUICIO DE LA PRESIDENCIA. No hay

CAPITULO V. INFORME DE LA ADMINISTRACION GENERAL.

ARTÍCULO 06. La Licda. Rebeca Venegas Valverde, Administradora del CCDRB presenta propuesta para la modificación Interna II-2019 de fecha 13 de mayo del 2019 que literalmente dice:

| COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN | | | | | | | |
|--|-------------|--------|------------------|---|-----------------------|-----------|-----------------------|
| MODIFICACION INTERNA II-2019 | | | | | | | |
| 13-may | | | | | | | |
| Costo | Código | Meta | Código Contralor | Gasto | AUMENTA | DISMINUYE | |
| 02.09.01 | 01,04,99,14 | 201-01 | 01,04,99 | Disciplina voleibol de playa | | | €9 300 000,00 |
| 01,01,01 | 05,01,05 | 101-01 | 05,01,05 | Equipo y programas de cómputo | €150 000,00 | | |
| 02.09.01 | 2.99.04 | 201-01 | 2.99.04 | Textiles y vestuario | €7 000 000,00 | | |
| 02.09.04 | 02.04.01 | 204-01 | 02.04.01 | Herramientas e instrumentos | €150 000,00 | | |
| 02.09.01 | 02.09.01 | 201-01 | 02.99.99 | Otros útiles Materiales y Suministros | €2 000 000,00 | | |
| 02.09.01 | 00,02,01 | 201-01 | 00,02,01 | Tiempo extraordinario | | | €4 440 708,29 |
| 01,01,01 | 00,03,04 | 101-01 | 00,03,04 | Salario escolar | | | €428 329,61 |
| 01,01,02 | 00,03,04 | 102-01 | 00,03,04 | Salario escolar | | | €650 497,38 |
| 01,01,03 | 00,03,04 | 103-01 | 00,03,04 | Salario escolar | | | €165 302,44 |
| 02,09,04 | 00,03,04 | 204-01 | 00,03,04 | Salario escolar | | | €140 706,82 |
| 02,09,04 | 05,01,05 | 204-01 | 05,01,05 | Maquinaria y equipo para la producción | | | €450 000,00 |
| 01,01,01 | 01,07,01 | 101-01 | 01,07,01 | Capacitación y protocolo | €2 123 000,00 | | |
| 02,09,01 | 00,01,05 | 201-01 | 00,01,05 | Suplencias | €3 000 000,00 | | |
| 02,09,03 | 00,02,01 | 203-01 | 00,02,01 | Tiempo extraordinario | €800 000,00 | | |
| 02,09,03 | 00,03,03 | 203-01 | 00,03,03 | Decimo Tercer Mes | €72 191,11 | | |
| 02,09,03 | 00,03,04 | 203-01 | 00,03,04 | Salario Escolar | €66 640,00 | | |
| 02,09,03 | 00,04,01 | 203-01 | 00,04,01 | Contribucion Patronal al Seguro de Salud de la CCSS | €124 189,51 | | |
| 02,09,03 | 00,04,05 | 203-01 | 00,04,05 | Contribucion Patronal al Banco Popular y Desarrollo Comunal | €4 333,20 | | |
| 02,09,03 | 00,05,02 | 203-01 | 00,05,02 | Aporte Patronal Regimen Obligatorio Pension Complement | €12 999,60 | | |
| 02,09,03 | 00,05,03 | 203-01 | 00,05,03 | Aporte Patronal Fondo Capitalizacion Laboral | €25 999,20 | | |
| 02,09,03 | 00,05,05 | 203-01 | 00,05,05 | Contribucion Patronal a Otros Fondos ADM. Por Entes Priv | €46 191,91 | | |
| | | | | | €15 575 544,54 | | €15 575 544,54 |
| | | | | TOTAL MODIFICACION II 2019 | €15 575 544,54 | | |
| Notas: | | | | | | | |

Se disminuye la cuenta de servicios de voleibol de playa y aumenta €150,000.00 compra computadora portátil actas de Junta Directiva, €6,000,000.00 compra de uniformes de competición Juegos Nacionales, €150,000.00 para compra de pulidora y máquina de cortar cerámica y €2,000,000.00 para compra de implementos deportivos.

Se disminuye de la cuenta de tiempo extraordinario del área técnica deportiva €4,440,708.29 y aumenta cuenta de capacitaciones de personal para implementación de las NICSP €2,123,000.00 y servicios profesionales para contratación medio tiempo y horas extras para Juan Carlos Cordoba y Marianela Gonzalez para cubrir incapacidad de Allan Araya.

CON FIRMEZA Y POR UNANIMIDAD DE CINCO VOTOS A FAVOR DE LOS MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA SR. JUAN MANUEL GONZALEZ ZAMORA, PRESIDENTE; SR. ESTEBAN QUIROS HERNANDEZ, VICEPRESIDENTE; SR. LUIS HERNAN CARDENAS ZAMORA, VOCAL 1; SRA. CAROLINA MORA SOLANO, VOCAL 2; ROCIO MORA RODRIGUEZ VOCAL 3; SE ACUERDA: Aprobar la Modificación Interna II-2019 según propuesta de la Administración por un monto de €15.575.544.54 (quince millones quinientos setenta y cinco mil quinientos cuarenta y cuatro colones con cincuenta y cuatro céntimos)

